

ICS 59.120
W 98

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 98005—2009

FZ/T 98005—2009

纱线捻度仪

Yarn twist counter

中华人民共和国纺织
行业标准
纱线捻度仪
FZ/T 98005—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2010年4月第一版 2010年4月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20672 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 98005-2009

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是参照 GB/T 2543.1—2001《纺织品 纱线捻度的测定 第1部分：直接计数法》和 GB/T 2543.2—2001《纺织品 纱线捻度的测定 第2部分：退捻加捻法》中对仪器设备的要求制定的。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：太仓宏大方圆电气有限公司、南通宏大实验仪器有限公司、苏州长风纺织机电科技有限公司、莱州市电子仪器有限公司、南通三思机电科技有限公司。

本标准主要起草人：王薛平、杨卫林、吴隽、邱学明、袁春雷、胡桐。

5.4.6 旋转夹持器夹持面偏心度的检验

按仪器操作方法在左右两夹持器间夹入一根光滑细线(建议用 9.8 tex 双股线),转动旋转夹持器,用划针盘针尖找到细线在紧靠夹持口处的最低位,再回转 180°,以 0.5 mm 塞尺测量针尖与细线(最高点)之间距离,以塞尺不能通过为合格。使用中,夹持器旋转时,夹持口旁的线应没有明显波动。应符合 4.3.5 的要求。

5.4.7 摆动片随遇平衡检验

将张力重锤置于零位,将上指针分别置于-20、-10、-5、0、5、10、20 共七点,再轻轻放开(使用中测量-10、-5、0、5、10 五点)。观察摆动片结合件的随遇平衡,应符合 4.3.6 的要求。

5.4.8 张力零位检验

当仪器显示张力处于零位时,检查张力指示刻度,应符合 4.3.7 的要求。

5.4.9 张力误差检验

将专用工具安装在仪器上(包括示值检验工具,120 mm 长的 9.8 tex 双股线与 5 g 重锤盘),调整滑轮的位置,使左夹持器同滑轮间的连接线与左右夹持器的连线重合,当检具盘及砝码的力值与仪器施加的张力相等时,指针应能对准零位,并在盘中递加砝码,检验张力误差应符合 4.3.8 的要求。

5.4.10 旋转夹持器转速标定误差

设定转速在 1 000 r/min,用测速仪测量旋转夹持器转速,应符合 4.3.9 的要求。

5.5 电气安全性检验

5.5.1 用兆欧表测试电源回路对地的绝缘电阻,应符合 4.4.1 的要求。

5.5.2 按 GB 4793.1—2007 中接地电路连接阻抗测试要求测量,应符合 4.4.2 的要求。

5.5.3 按 GB 4793.1—2007 中耐压测试要求,用耐压试验仪作耐压试验,应符合 4.4.3 的要求。

5.6 电磁兼容性试验

5.6.1 静电放电试验

按 GB/T 17626.2—2006 中直接放电法的要求进行,试验结果应符合 4.5.1 的要求。

5.6.2 电快速瞬变脉冲群试验

按 GB/T 17626.4—2008 中试验等级 2 级的要求及有关方法进行,试验结果应符合 4.5.2 的要求。

5.6.3 电压周波跌落试验

按 GB/T 17626.11—2008 中电源短时中断 10 ms 的要求进行,试验结果应符合 4.5.3 的要求。

5.7 基本环境试验

5.7.1 温度试验

按 GB/T 6587.2—1986 I 组仪器的要求进行,结果应符合 4.6.1 要求。

5.7.2 湿度试验

按 GB/T 6587.3—1986 I 组仪器的要求进行,结果应符合 4.6.2 要求。

5.7.3 振动试验

按 GB/T 6587.4—1986 I 组仪器的要求进行,结果应符合 4.6.3 要求。

5.7.4 冲击试验

按 GB/T 6587.5—1986 I 组仪器的要求进行,结果应符合 4.6.4 要求。

5.7.5 运输试验

按 GB/T 6587.6—1986 1 级的要求进行,结果应符合 4.6.5 要求。

5.7.6 基本安全试验

按 GB/T 4793.1—2007 I 类安全仪器的要求进行,结果应符合 4.6.6 要求。

5.7.7 电压试验

按 GB/T 6587.8—1986 的要求进行,结果应符合 4.6.7 要求。

纱线捻度仪

1 范围

本标准规定了纱线捻度仪的基本功能和要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于直接计数法、退捻加捻法测量纱线捻度的捻度仪。

本标准不适用于手摇纱线捻度仪。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第 1 部分:通用要求

GB/T 6587.1—1986 电子测量仪器 环境试验总纲

GB/T 6587.2—1986 电子测量仪器 温度试验

GB/T 6587.3—1986 电子测量仪器 湿度试验

GB/T 6587.4—1986 电子测量仪器 振动试验

GB/T 6587.5—1986 电子测量仪器 冲击试验

GB/T 6587.6—1986 电子测量仪器 运输试验

GB/T 6587.8—1986 电子测量仪器 电源频率与电压试验

GB/T 17626.2—2006 电磁兼容 试验和测量技术 静电放电抗扰度试验

GB/T 17626.4—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17626.11—2008 电磁兼容 试验和测量技术 电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度

试验

FZ/T 90054 纺织机械仪器仪表产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 91006 纺织机械 镀覆和化学处理

3 基本功能和参数

3.1 能同时满足直接计数法和退捻加捻计数法等基本功能。

3.2 旋转夹持器能正反向转动,转速可调,且稳定,并具有正反向慢速点动功能。

3.3 具有回零自停功能。

3.4 具有可调张力功能。

3.5 具有水平指示器。

3.6 基本参数:

a) 试样长度:10 mm、25 mm、50 mm、100 mm、250 mm、500 mm;

b) 捻回数显示范围:最小 0.1,最大 9 999.9;

c) 退捻伸长范围:0~60 mm;